

# KEP1122

## 双组份高温环氧树脂

### 产品描述

KEP1122 双组份液态环氧树脂封装胶水，是专门针对国内市场研发的高性价比环氧树脂封装胶水，常温固化或加热固化，固化后表面光滑平整、并具有很好的绝缘性和耐高温性能，最高耐温可达 200 度，具有高流动性、方便操作、耐候性佳等一系列特点，广泛用于电机，变压器，电路板等多种产品的绝缘密封。

### 主要特点

- 常温固化或加热固化
- 绝缘性能好
- 耐高温
- 高流动性

### 典型参数

#### 固化前性能参数:

	Part A	Part B
颜色, 可见	黑色/白色	透明
粘度 25℃	6500	200
密度 g/cm <sup>3</sup>	1.53	1.02
混合粘度	3300	

#### 固化后性能参数:

##### 物理性能

硬度测定 (邵氏硬度 D)	85
抗压强度 kg/mm <sup>2</sup>	23-25
弯曲强度 kg/mm <sup>2</sup>	6-8
冲击强度 kg/cm/mm <sup>2</sup>	6-8
热膨胀系数 (°C)	$4.3 \times 10^{-4}$
导热系数 (W/MK)	0.53
有效温度范围 °C	-40~200°C
混合比	A: B = 5: 1 (重量比)
胶化时间	25°C × 8-10 小时
可使用时间	25°C × 1 小时 (混合量 100g)
硬化条件	80°C × 2 小时或常温 24 小时固化

##### 电气性能

体积电阻 Ohm. cm	$1.2 \times 10^{14}$
表面电阻 Ohm	$1.2 \times 10^{13}$
耐电压 KV/mm <sup>2</sup>	16

绝缘常数 1KHZ	4.2
耗散系数 1KHZ	0.03

## **使用方法**

- 1、混合前 KEP1122 A、B 两部分放在原来的容器中，在灌封或涂刷之前，请确保 A 胶务必混合均匀。
- 2、将 A、B 按重量比 5：1 称量好。
- 3、彻底的混合，将容器的边、底角的原料刮起。（要求顺着一个方向搅拌，为了保证混合均匀，搅拌时间控制在 5 分钟左右）
- 4、灌入元件或模型之中。

## **注意事项**

- 1、胶料应密封贮存。混合好的胶料应一次用完，避免造成浪费。
- 2、本品属非危险品，可以按照非危险品保存。
- 3、存放一段时间后，胶可能会有所分层。请搅拌均匀后再使用。

## **包装及存储说明**

本品为 30Kg/套。（A 组分 25Kg，B 组分 5Kg），阴凉干燥下存储，本产品的贮存期为 1 年，无装运限制。

## **免责声明**

以上性能数据是在温度 25℃、湿度 70%、混合胶量 70 克的实验室环境下所测得的典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证是某个特定环境下能达到的全部数据，敬请客户于使用时，以测试数据为准。